



OFERTA SOLDADURA
E RECOMENDAÇÕES



SOLUÇÕES PARA SOLDADURA

por trabalho

CALDEIRARIA
TIG / MIG / MAG

CASOUD3 P. 33



TIG15K P. 168



VESTEB P. 311



COBRA3 S3 SRC P. 355



INDÚSTRIA
PLASMA (T4 A T12) / LASER

PACAYA T5 P. 15



TERK400 P. 166



TASOUBCE P. 311



COBRA3 S3 SRC P. 355



TOBA 3 T5 P. 33



TER250 P. 167



MANCHB P. 311



COBRA3 S3 SRC P. 355



CANALIZAÇÕES
MAÇARICO / TIG



BARRIER2 P. 30



CASOUD2HE P. 33



SCREEN P. 32



SPIDERMASK P2W X5 P. 62



TOBA 3 T5 P. 33



CASOUD3 P. 33



M2FP2VPLW P. 66



CE
EN149
NIOSH
NIOSH N99

PACAYA T5 P. 15



LIPARI2 T5 P. 21



TASOUBCE P. 311



VESTEB P. 311



PANTAB P. 311



MANCHB P. 311



BARRIER2 P. 30

- Ajustes : sensibilidade, selecção de tom, tempo de comutação
- Baterias substituíveis (CR2032)
- Campo de visão 100 x 67 mm
- 4 sensores independentes
- Modo amoladura/ soldadura

SCREEN P. 32

- Baterias substituíveis (CR2032)

Regulação exterior do tom



CASOUD2HE P. 33



CA615K P. 169



MANCHB P. 311



COBRA3 S3 SRC P. 355



TERK400 P. 166



CE
EN388
4143
EN407
4,1,3,4,X
EN12477
TIPO A

TER250 P. 167



CE
EN388
4133
EN407
4,1,4,X,4,X
EN12477
TIPO A

TIG15K P. 168



CE
EN388
2121
EN407
4,1,X,X,4,X
EN12477
TIPO B

GFA115K P. 168



CE
EN388
2111
EN407
4,1,X,X,4,X
EN12477
TIPO B

FC115 P. 168



CE
EN388
2123X
EN407
4,1,2,X,4,X
EN12477
TIPO B

TC716 P. 168



CE
EN388
3133X
EN407
4,1,2,X,4,X
EN12477
TIPO A

CA615K P. 169



CE
EN388
3133
EN407
4,1,3,X,4,X
EN12477
TIPO A

COBRA3 S3 SRC P. 355



CE EN ISO 20349 WG HI-1
EN ISO 20349 S3 SRC

TIG15K P. 168



Resistente
à chama,
ao calor e a
importantes
projeções
de metal em
fusão

Pele cabra :
• Flexibilidade, destreza
• Boas resistências
mecânicas

COBRA3 S3 SRC P. 355

Melhor
suporte de
arco mediante
elástico interno

Norma especial soldadores
EN ISO 20349 2010 - WG

Aba externa protetora com
fecho de velcro

Protecção contra
as salpicaduras



AS TÉCNICAS DE SOLDADURA

Soldadura	MMA	MIG	MAG	TIG	Maçarico	Plasma	Laser
Procédé		Arco eléctrico + electrodo		Arco eléctrico + Eletrodo de tungstênio	Chama de maçarico	Arco eléctrico + electrodo	Raio laser
Uso de gás	Não	Gás de protecção inerte (Argônio ou Élio)	Gás de protecção activo (Argônio/CO ₂ ou Argônio/Oxigênio)	Gás neutro (Argônio)	Gás carburante (acetileno, propano, butano ou metano) + um gás comburente (oxigênio - hidrogênio ou gás natural)	Argônio (principal) + Hidrogênio ou Élio (anelar)	Não
		3500°C a 7000°C		3500°C	3150°C	15000°C a 25000°C	
Uso de metal	Sim (electrodo ou fusível)	Sim (bobina de metal)		Sim (barra de metal)	Sim	Não	Não
Exemplos de trabalhos que usam este tipo de procedimentos	Artesãos, serralheria, metalúrgicos, construtores de carroçarias	Estrutura de aço, caldeiraria, trabalho em metal / ferro fundido, construção ferroviária e naval		Caldeiraria, metalisteria / ferragens	Canalizadores, engenheiros de aquecimento, de armazenamento frio, serralharia	Indústria aeronáutica, leve e farmacêutica	Indústria leve e farmacêutica
Materiais	Aço, aço inoxidável, fundição, alumínio	Aço puro ou ligeiramente ligado *	Aço inoxidável e liga de cobre *	Todo tipo de metais (exceto ligas de alumínio leve *)	Cobre, estanho, latão, alumínio, zinco	Aços, aço inoxidável, alumínio e liga *	Metais e plásticos
Espessura	2 mm a 10 mm	0,5 mm a 10 mm		0,3 mm a 6 mm	Inferior a 2 mm	Micro plasma : 0,01 a 1 mm Plasma : 1 a 3 mm Plasma a jato : 3 mm a 8 mm	2 mm a 8 mm
Particularidades	Económico e soldadura de boa qualidade	Grande velocidade, cordão regular e de qualidade		Soldadura «limpa», muito alta qualidade, procedimento lento	Fácil de instalar, dispositivo autônomo. Fácil de aprender, mas de aspecto médio.	Soldagem de qualidade (fina e precisa). Possibilidade de processo automático, mas sim lento. + Possibilidade de cortar peças	Soldadura «limpa» e de muito alta qualidade mas cara + Corte de peças a grande escala

Uma liga é a combinação de um elemento metálico com um ou vários outros elementos químicos pela fusão, com o objetivo de modificar as propriedades mecânicas do metal básico.

Exemplos de ligas conhecidas:

- Fundição : ferro + carbono (entre 2,1 e 6,7% em massa de carbono)
- Aço : ferro + carbono (menos de 2,1% em massa de carbono)
- Latão : cobre + zinco
- Bronze : cobre + estanho

Encontre a nossa gama completa em www.deltaplus.eu