



**DELTA PLUS**  
40 YEARS OF SAFETY



**OFERTA SOLDADURA  
E RECOMENDAÇÕES**



# SOLUÇÕES PARA SOLDADURA

## por trabalho

### CALDEIRARIA

TIG / MIG / MAG

CASOUD3 P. 33

TIG15K P. 168



VESTEB P. 311

COBRA3 S3 SRC P. 355



### INDÚSTRIA

PLASMA (T4 A T12) / LASER

PACAYA T5 P. 15

TERK400 P. 166



TASOUBCE P. 311

COBRA3 S3 SRC P. 355



TOBA 3 T5 P. 33



TER250 P. 167



MANCHB P. 311



COBRA3 S3 SRC P. 355



### CANALIZAÇÕES

MAÇARICO / TIG



BARRIER2 P. 30



CE  
EN166  
1F  
EN379  
1/1/1/2 / 4/5-9/9-13  
EN175  
F  
ANSI Z87.1  
Z87

SCREEN P. 32



CE  
EN166  
1F  
EN379  
1/1/1/2 / 4/9-13  
EN175  
F

SPIDERMASK P2W X5 P. 62



CE  
EN149

CASOUD2HE P. 33



CE  
EN166  
1F/S  
EN169  
11  
EN175  
S

CASOUD3 P. 33



CE  
EN166  
1F/F  
EN169  
11  
EN175  
F

M2FP2VPLW P. 66



CE  
EN149  
NIOSH N99

TOBA 3 T5 P. 33



CE EN166 1FT/FT EN169 UV5 EN175 F

PACAYA T5 P. 15



CE EN166 1FT/FT EN169 UV5

LIPARI2 T5 P. 21



CE EN166 FT/FT EN169 UV5 ANSI Z87.1 Z87+

TASOUBCE P. 311



CE EN11611 TIPO A1 CLASSE 2

VESTEB P. 311



CE EN11611 TIPO A1 CLASSE 2

PANTAB P. 311



CE EN11611 TIPO A1 CLASSE 2

MANCHB P. 311



CE EN11611 TIPO A1 CLASSE 2

BARRIER2 P. 30

Ajustes : sensibilidade, selecção de tom, tempo de comutação



Baterias substituíveis (CR2032)



Campo de visão 100 x 67 mm



4 sensores independentes



Modo amoladura/soldadura

SCREEN P. 32

Baterias substituíveis (CR2032)



Regulação exterior do tom



## CARPINTARIA METÁLICA

MIG / MAG / MMA

CASOUD2HE P. 33

CA615K P. 169



MANCHB P. 311

COBRA3 S3 SRC P. 355



## METALÚRGICA FERRERIA

MMA / TIG / MIG / MAÇARICO

BARRIER2 P. 30

TC716 P. 168



PANTAB P. 311

COBRA3 S3 SRC P. 355



TERK400 P. 166



CE  
EN388  
4 1 4 3  
EN407  
4, 1, 3, 4, X, 4, X  
EN12477  
TIPO A

TER250 P. 167



CE  
EN388  
4 1 3 3  
EN407  
4, 1, 4, X, 4, X  
EN12477  
TIPO A

TIG15K P. 168



CE  
EN388  
2 1 2 1  
EN407  
4, 1, X, X, 4, X  
EN12477  
TIPO B

GFA115K P. 168



CE  
EN388  
2 1 1 1  
EN407  
4, 1, X, X, 4, X  
EN12477  
TIPO B

FC115 P. 168



CE  
EN388  
2 1 2 3 X  
EN407  
4, 1, 2, X, 4, X  
EN12477  
TIPO B

TC716 P. 168



CE  
EN388  
3 1 3 3 X  
EN407  
4, 1, 2, X, 4, X  
EN12477  
TIPO A

CA615K P. 169



CE  
EN388  
3 1 3 3  
EN407  
4, 1, 3, X, 4, X  
EN12477  
TIPO A

## CARROÇARIA

MMA / MIG / MAG

SCREEN P. 32

GFA115K P. 168



MANCHB P. 311

COBRA3 S3 SRC P. 355



COBRA3 S3 SRC P. 355



CE EN ISO 20349  
WG HI-1  
EN ISO 20345  
S3 SRC

TIG15K P. 168

Resistente à chama, ao calor e a importantes projecções de metal em fusão



Pele cabra :  
• Flexibilidade, destreza  
• Boas resistências mecânicas

COBRA3 S3 SRC P. 355

Melhor suporte de arco mediante elástico interno









Aba externa protetora com fecho de velcro

Protecção contra as salpicaduras

Norma especial soldadores  
EN ISO 20349 2010 - WG

# AS TÉCNICAS DE SOLDADURA

Soldadura	MMA	MIG	MAG	TIG	Maçarico	Plasma	Laser
<b>Procédé</b>	Arco eléctrico + electrodo 			Arco eléctrico + Electrodo de tungstênio 	Chama de maçarico 	Arco eléctrico + electrodo 	Raio laser 
<b>Uso de gás</b>	Não	Gás de protecção inerte (Argônio ou Hélio)	Gás de protecção activo (Argônio/CO <sub>2</sub> ou Argônio/Oxigênio)	Gás neutro (Argônio)	Gás carburante (acetileno, propano, butano ou metano) + um gás comburente (oxigênio - hidrogênio ou gás natural)	Argônio (principal) + Hidrogênio ou Hélio (anelar)	Não
	3500°C a 7000°C			3500°C	3150°C	15000°C a 25000°C	
<b>Uso de metal</b>	Sim (electrodo ou fusível)	Sim (bobina de metal)		Sim (barra de metal)	Sim	Não	Não
<b>Exemplos de trabalhos que usam este tipo de procedimentos</b>	Artesãos, serralheria, metalúrgicos, construtores de carroçarias	Estrutura de aço, caldeiraria, trabalho em metal / ferro fundido, construção ferroviária e naval		Caldeiraria, metalisteria / ferragens	Canalizadores, engenheiros de aquecimento, de armazenamento frio, serralheria	Indústria aeronáutica, leve e farmacêutica	Industria leve e farmacêutica
<b>Materiais</b>	Aço, aço inoxidável, fundição, alumínio	Aço puro ou ligeiramente ligado *	Aço inoxidável e liga de cobre *	Todo tipo de metais (exceto ligas de alumínio leve *)	Cobre, estanho, latão, alumínio, zinco	Aços, aço inoxidável, alumínio e liga *	Metais e plásticos
<b>Espessura</b>	2 mm a 10 mm	0,5 mm a 10 mm		0,3 mm a 6 mm	Inferior a 2 mm	Micro plasma : 0,01 a 1 mm Plasma : 1 a 3 mm Plasma a jato : 3 mm a 8 mm	2 mm a 8 mm
<b>Particularidades</b>	Económico e soldadura de boa qualidade	Grande velocidade, cordão regular e de qualidade		Soldadura «limpa», muito alta qualidade, procedimento lento	Fácil de instalar, dispositivo autónomo.  Fácil de aprender, mas de aspecto médio.	Soldagem de qualidade (fina e precisa). Possibilidade de processo automático, mas sim lento. + Possibilidade de cortar peças	Soldadura «limpa» e de muito alta qualidade mas cara + Corte de peças a grande escala

Uma liga é a combinação de um elemento metálico com um ou vários outros elementos químicos pela fusão, com o objetivo de modificar as propriedades mecânicas do metal básico.

## Exemplos de ligas conhecidas:

- Fundição : ferro + carbono (entre 2,1 e 6,7% em massa de carbono)
- Aço : ferro + carbono (menos de 2,1% em massa de carbono)
- Latão : cobre + zinco
- Bronze : cobre + estanho

Encontre a nossa gama completa em [www.deltaplus.eu](http://www.deltaplus.eu)

**DELTA PLUS**  
40 YEARS OF SAFETY